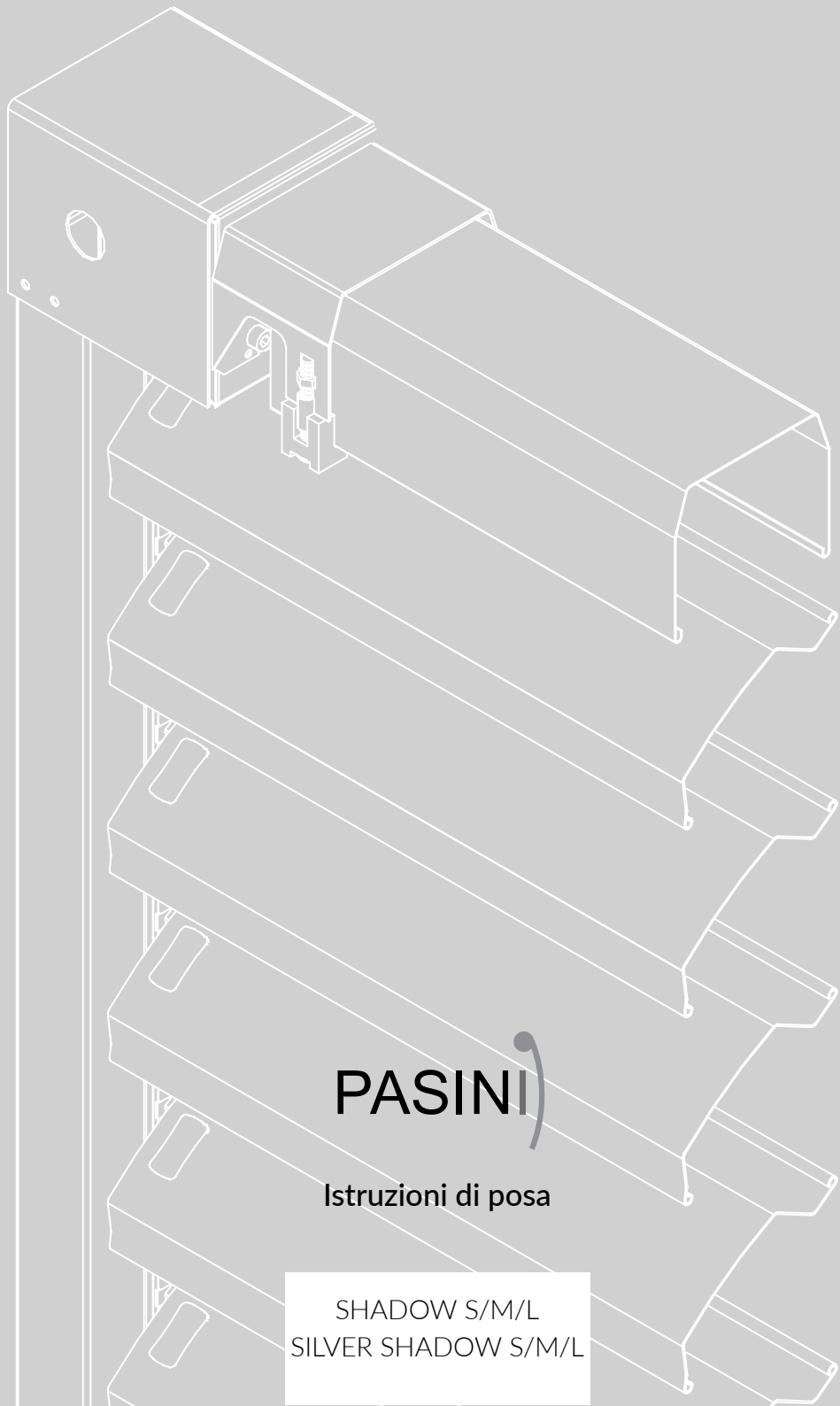




PASINI

Istruzioni di posa

SHADOW S/M/L
SILVER SHADOW S/M/L



**1- NON RIMUOVERE
L'OSTACOLO**

**2- NON FORZARE VERSO
L'ALTO LE LAMELLE CON LE
MANI**

**3- AZIONARE IL FRANGISOLE
IN SALITA FINO A LIBERARE
L'OSTACOLO**

4- RIMUOVERE L'OSTACOLO



**1- NON ALZARE IL PACCO
LAMELLE DURANTE LA
MOVIMENTAZIONE DI
SALITA DEL FRANGISOLE
POICHÈ INTERVIENE IL
SISTEMA
ANTISOLLEVAMENTO
DANNEGGIANDO I
MECCANISMI ALL'INTERNO
DELLE GUIDE**

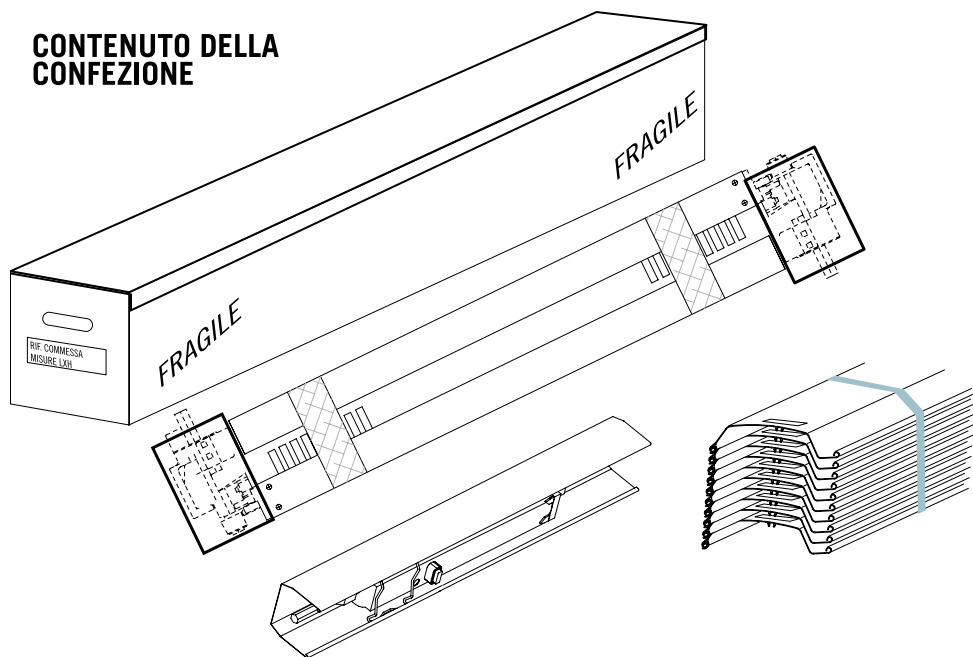


**1- ATTENZIONE IN FASE DI
PULIZIA DI NON
INTERFERIRE SULLA
LAMELLA**

**2- UN FORTE URTO
POTREBBE DANNEGGIARE
LA LAMELLA E CREARE
PROBLEMI DI
FUNZIONAMENTO**

OPERAZIONE 1

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

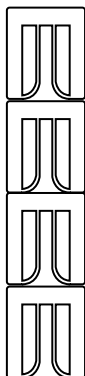


NON CAPOVOLGERE



FASCETTA FISSAGGIO CAVO MOTORE

2mm



SPessori:

3mm

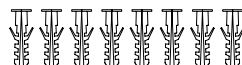


5mm



USARE SOLO VITERIA IN DOTAZIONE

TASSELLI SX-SP: $\varnothing 8 \times 40\text{mm}$



VITI PER TASSELLO: $\varnothing 5 \times 60\text{mm}$



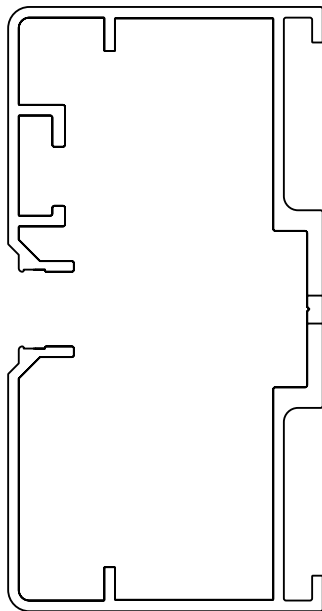
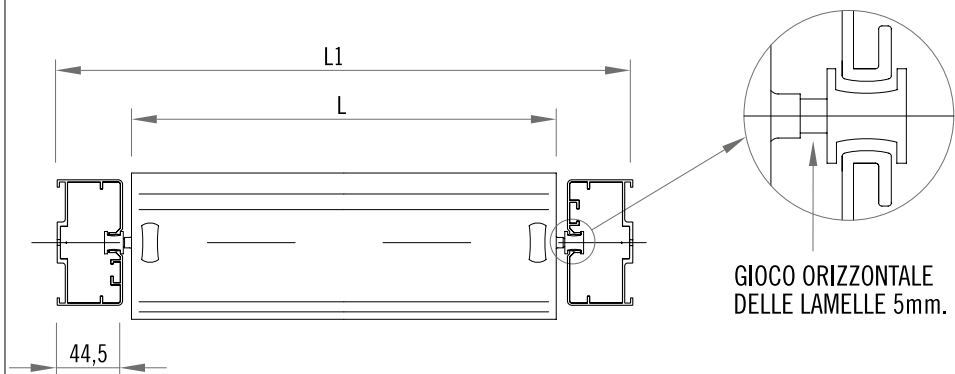
VITI AUTOFORANTI: $\varnothing 4,2 \times 25\text{mm}$



**PER FISSAGGI SPECIALI (RIVESTIMENTI, CAPPOTTI
ETC..) CONTATTARE L'UFFICIO TECNICO**

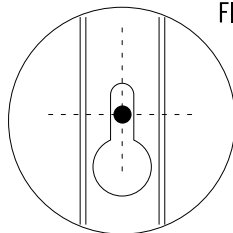
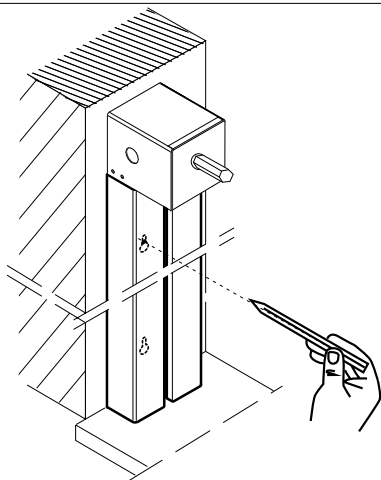
OPERAZIONE 2

LE GUIDE DEVONO ESSERE POSATE COMPLANARI IN VERTICALE E IN ORIZZONTALE



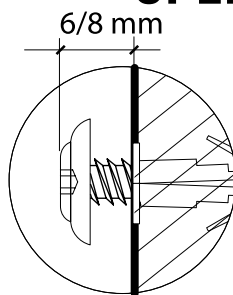
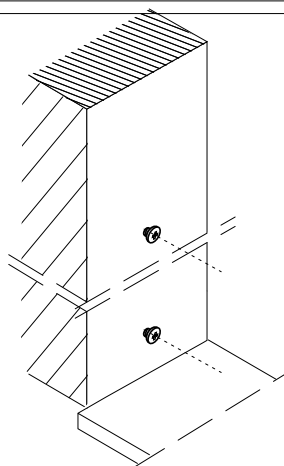
OPERAZIONE 3

APPOGGIARE LA GUIDA AL MURO E SEGNARE I PUNTI DI FISSAGGIO



OPERAZIONE 4

FISSARE LE VITI NEI PUNTI SEGNATI



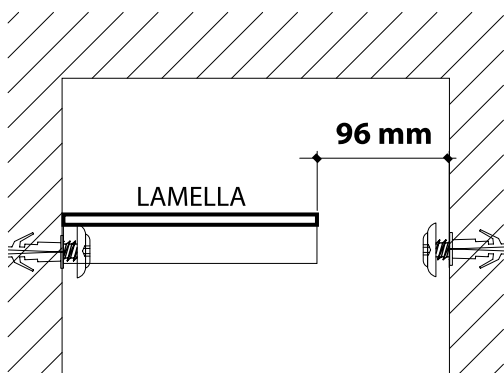
LASCIARE SPORGERE
CIRCA 6-8 mm

OPERAZIONE 5

1- SPALLETTA
PERFETTAMENTE VERTICALE

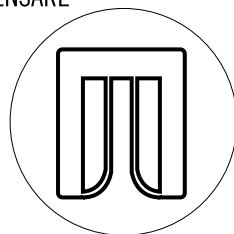
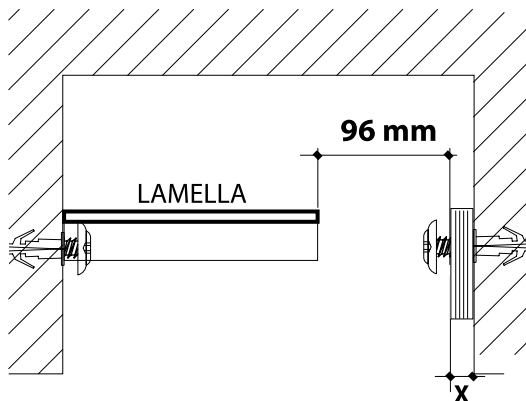
APPOGGIARE LA LAMELLA
SOPRA LA VITE

DISTANZA TRA FINE LAMELLA
E MURO: 95mm



OPERAZIONE 6

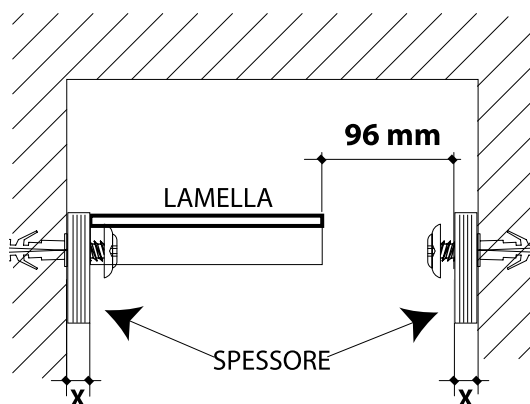
2- UNA SPALLETTA VERTICALE, L'ALTRA DA COMPENSARE



$X = \text{MAX } 5\text{mm}$ COMPENSARE
DA UN LATO

OPERAZIONE 7

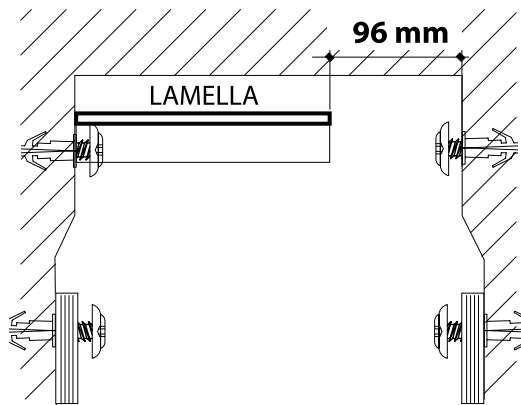
3- DUE SPALLETTE NON VERTICALI
DA COMPENSARE



$X = \text{SUPERIORE A } 5\text{mm}$
SPESSORARE NEI
DUE LATI

OPERAZIONE 8

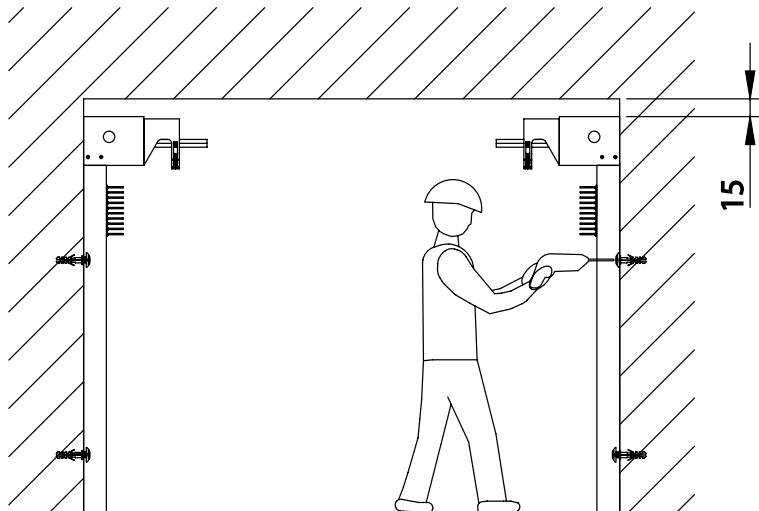
3- SPALLETTA VERTICALE
NELLA PARTE SUPERIORE E
NON VERTICALE NELLA PARTE
INFERIORE (O VICEVERSA)



SPALLETTA FUORI
VERTICALITÀ

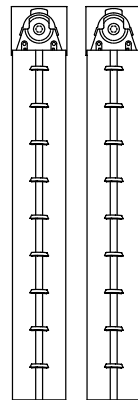
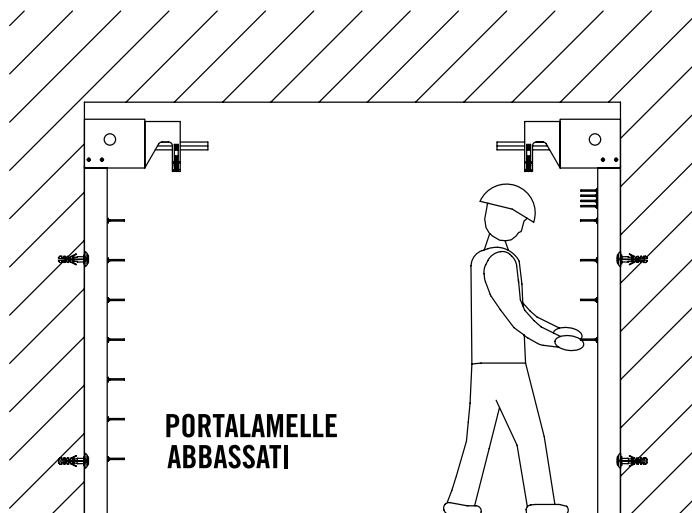
OPERAZIONE 9

FISSARE LE GUIDE LATERALI
CON PORTALAMELLE RACCOLTI



OPERAZIONE 10

ABBASSARE I PORTALAMELLE FACENDOLI SCORRERE FINO ALLA POSIZIONE INFERIORE

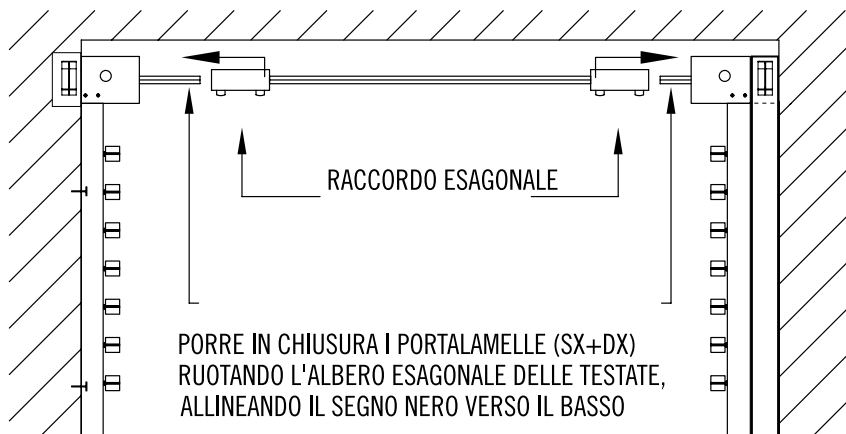


OPERAZIONE 11 "A"

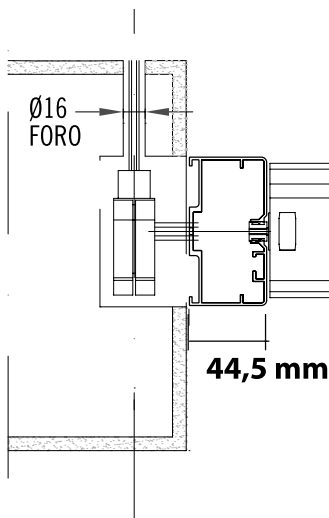
COMANDO AD ARGANELLO

COMANDO AD ARGANELLO OLTRE GUIDA
INCASSATO SULLA SPALLETTA

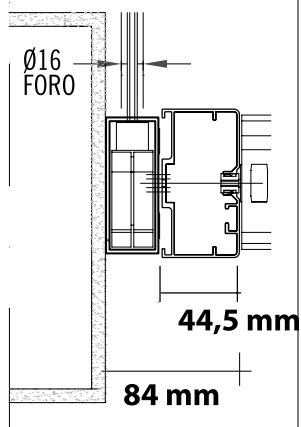
COMANDO AD ARGANELLO OLTRE GUIDA
INCASSATO SUL MONTANTE 80X40X2



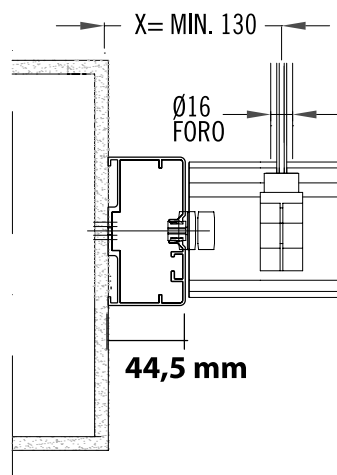
ARGANO INCASSATO SU SPALLETTA



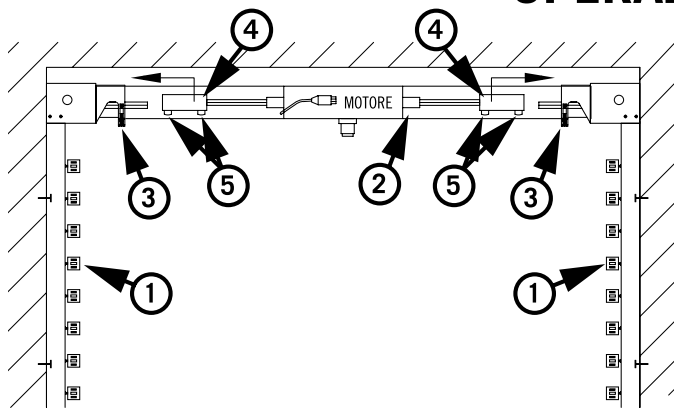
ARGANO INSERITO SU TUBOLARE VERTICALE



ARGANO IN LUCE VANO



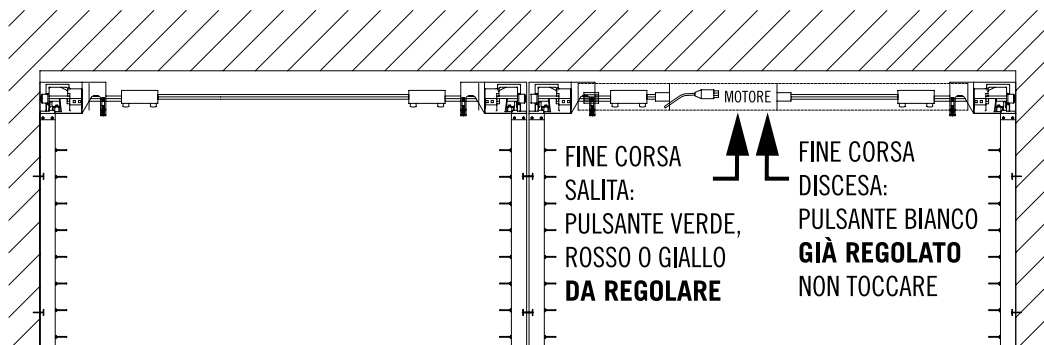
OPERAZIONE 12 "M"



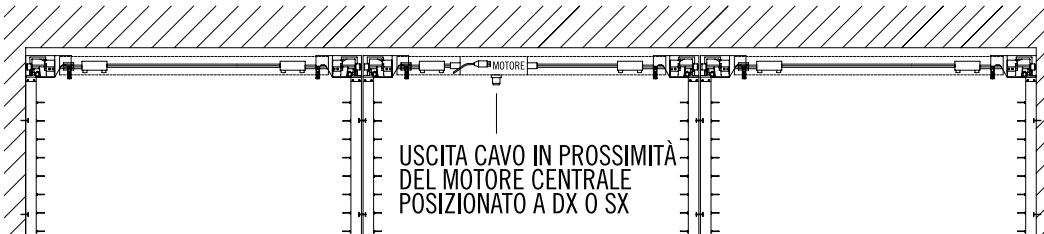
COMANDO A MOTORE

- 1- PORRE IN CHIUSURA I PORTALAMELLE (SX+DX) RUOTANDO L'ALBERO ESAGONALE DELLE TESTATE, ALLINEANDO IL SEGNO NERO VERSO IL BASSO
- 2- POSIZIONARE CASSONETTO CON ETICHETTA LATO INTERNO E CAVO MOTORE A SX VISTA INTERNA CENTRARE IL CASSONETTO TRA I DUE SUPPORTI.
- 3- CHIUDERE VITI
- 4- INSERIRE RACCORDO ALBERO MOTORE SU ALBERO TESTATA.
- 5- CHIUDERE VITI

ABBINAMENTO DI 2 SHADOW S/M/L
MOTORE DESTRO O SINISTRO VICINO ALL'ACCOPIAMENTO GUIDE



ABBINAMENTO DI 3 SHADOW S/M/L:
MOTORE SULLA SECONDA TENDA VICINO ALL'ACCOPIAMENTO DELLA GUIDA DESTRA O SINISTRA

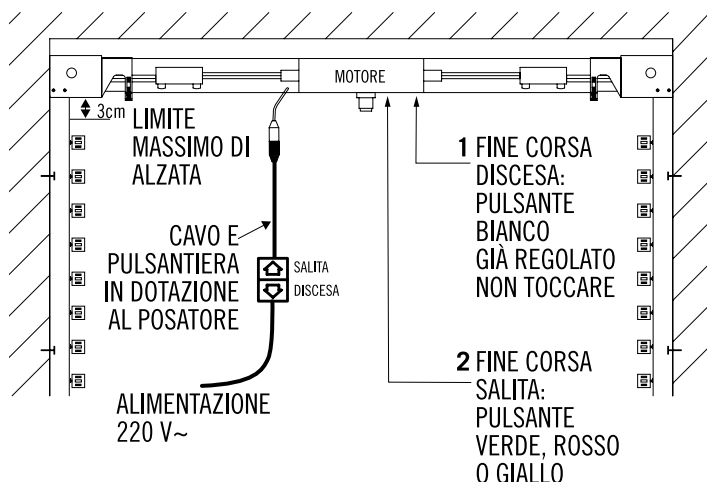


IL CAVO DI COMANDO IN NICCHIA DEVE ARRIVARE A META' DEL FORO INTERESSATO DAL COMANDO.
USCITA IN NICCHIA NEL PUNTO PIU' ALTO E/O LATERALMENTE NELLE SPALLETTE INTERESSATE

OPERAZIONE 13

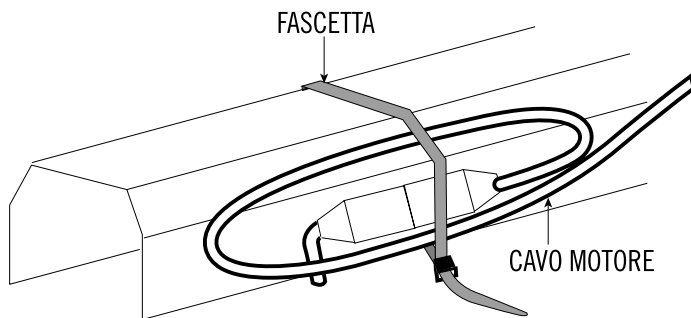
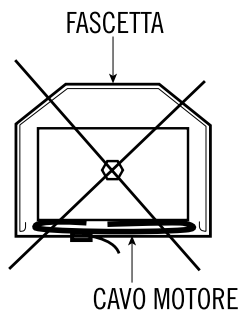
**PRIMA DI EFFETTUARE IL FINECORSO MOTORE DI SALITA,
ORIENTARE IL PORTALAMELLE E POSARE LE PRIME
10 LAMELLE INFERIORI**

REGOLAZIONE FINE CORSA SALITA



1 PREMERE PULSANTE SALITA CAVO ALIMENTAZIONE, CONTEMPORANEAMENTE PREMERE PULSANTE SALITA MOTORE (VERDE, ROSSO O GIALLO)

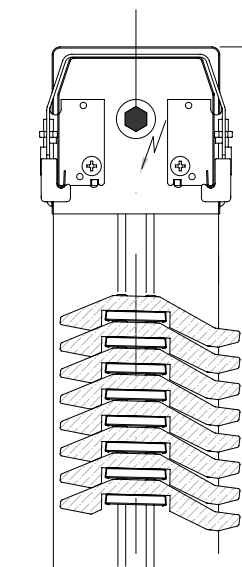
2 PREMERE PULSANTE DISCESA CAVO ALIMENTAZIONE. SCENDERE DI CIRCA 20cm. FINE CORSA REGOLATO.



LEGARE ASSIEME CAVO MOTORE E CAVO ALIMENTAZIONE CON FASCETTA A LACCIO IN DOTAZIONE

**NELLA PARTE LATERALE ESTERNA
DEL CASSONETTO**

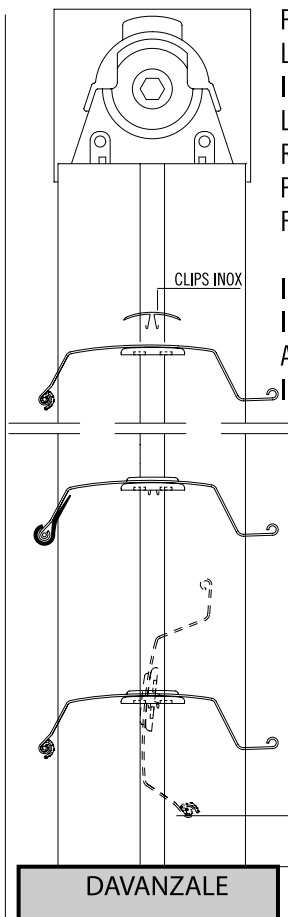
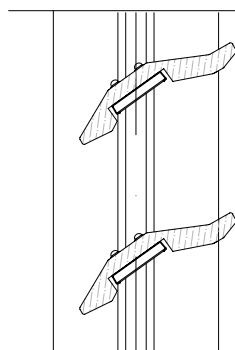
OPERAZIONE 14



POSIZIONARE PRIMA
IL CLIPS DELLA
LAMELLA SUL
PORTALAMELLE SX

ASSICURARSI CHE IL
CLIPS SIA INSERITO
NELLA SEDE (#) DEL
PORTALAMELLE SX

POI AVVITARE LE VITI
DELLA LAMELLA AL
PORTALAMELLE



POSIZIONARE LA
LAMELLA A DX E SX
INSERENDO I FORI
LAMELLA NELLE SEDI
RIALZATE DEI
PORTALAMELLE IN
FUSIONE

INSERIRE IL CLIPS
INOX, PREMERE ED
ASSICURARSI CHE SIA
INSERITO

DAVANZALE

30mm

CLIPS LAMELLA
FISSO SX
VISTA INTERNA

L1

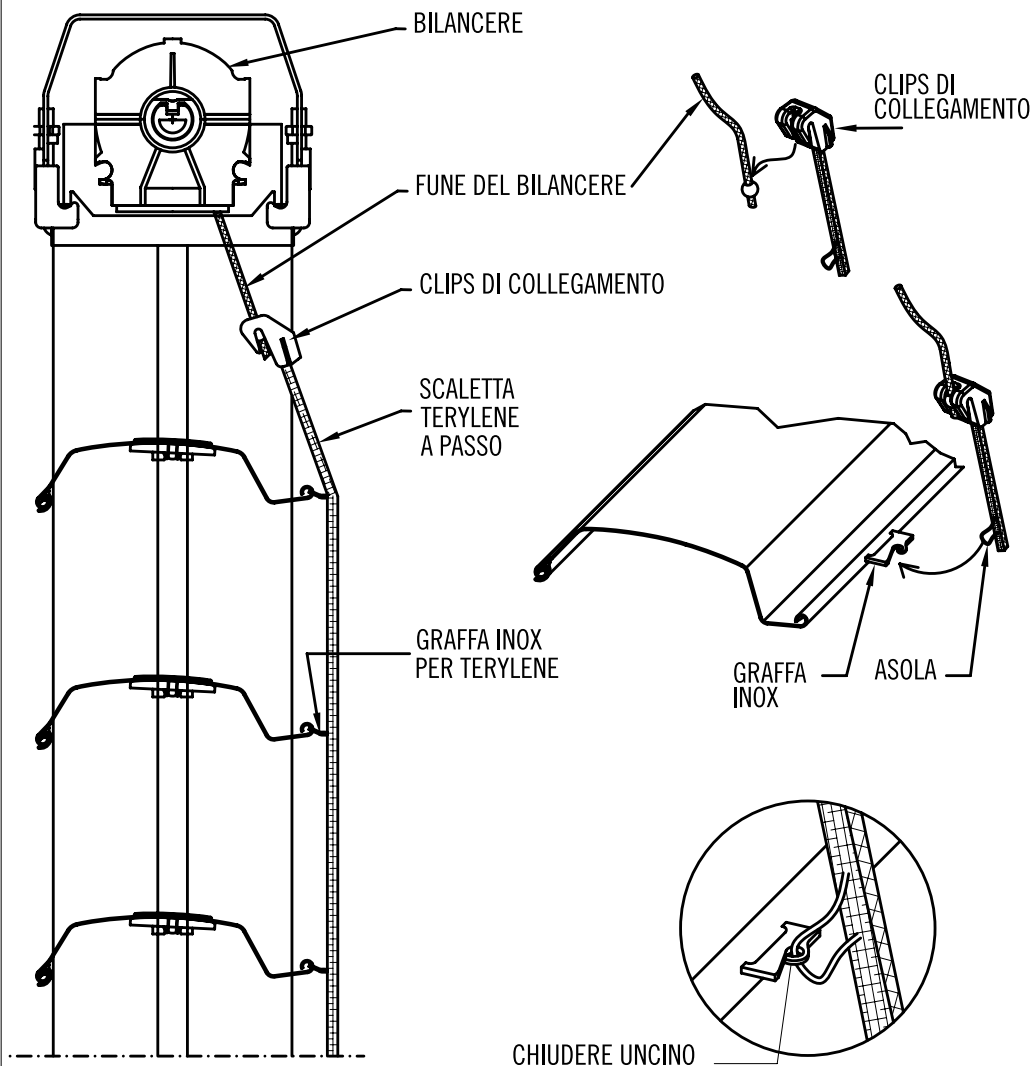
L

CLIPS LAMELLA
PER REGOLAZIONE
GIOCO +/- 2,5mm

44,5

IL GIOCO SI RICA VA MUOVENDO ORIZZONTALMENTE LA LAMELLA

SISTEMA INTEGRATO



POSA DEL TERYLENE A PASSO SULLE LAMELLE

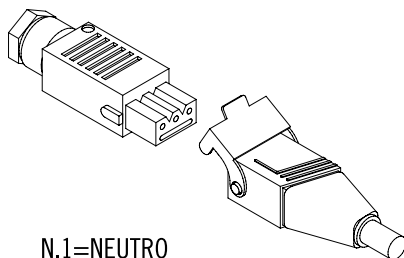
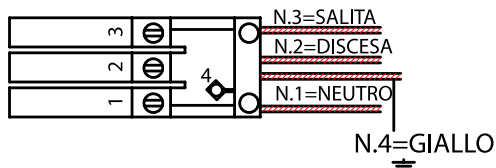
- OP. 10.1 AGGANCIO DELLA FUNE DEL BILANCERE AI CAVI IN TERYLENE
- OP. 10.2 POSA DELLE LAMELLE E CLIPS INOX
- OP. 10.3 INSERIRE ASOLA TERYLENE SU GRAFFA INOX FISSATE ALLE LAMELLE
- OP. 10.4 CHIUDERE UNCINO SU GRAFFA INOX

SHADOW S/M/L

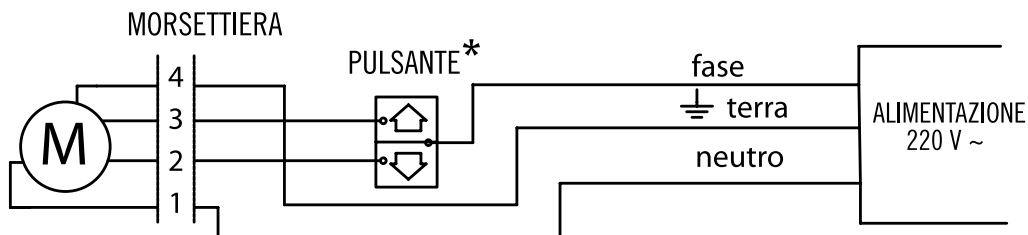
COLLEGAMENTO DI 1 MOTORE

PASINI

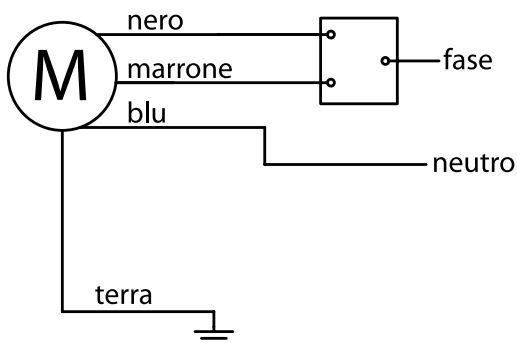
CABLAGGIO SPINA HIRSCHMANN
ALIMENTAZIONE + COMMUTATORE
INTERBLOCCATO



N.1=NEUTRO
N.2=DISCESA PULSANTE
N.3=SALITA PULSANTE
N.4=TERRA

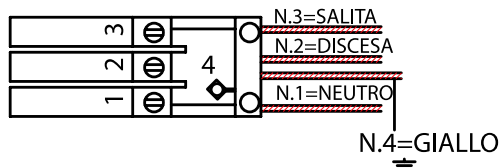


* Utilizzare commutatore instabile interbloccato

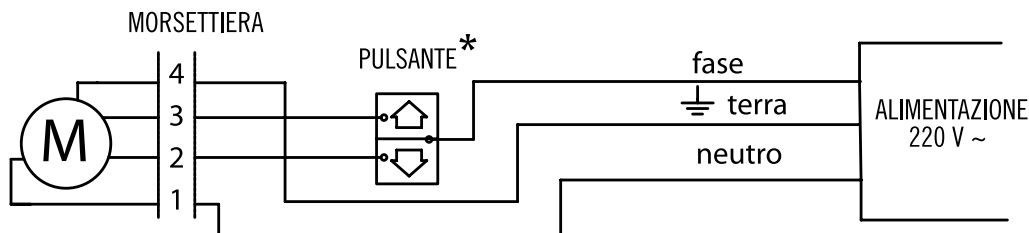


COLLEGAMENTO DI **2 MOTORI** CON CENTRALINA DI COMANDO

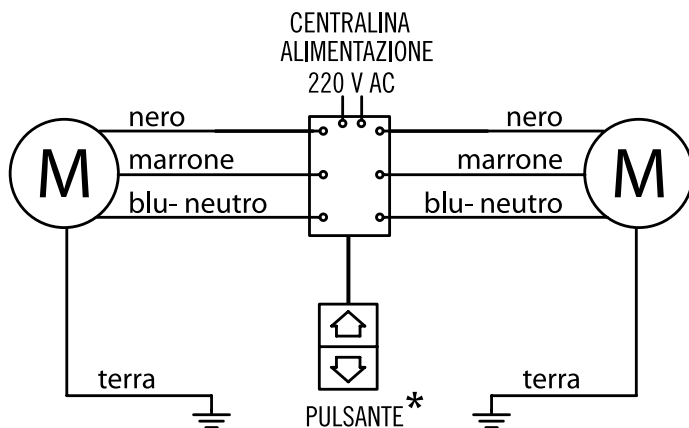
CABLAGGIO SPINA HIRSCHMANN
ALIMENTAZIONE + COMMUTATORE
INTERBLOCCATO



N.1=NEUTRO
N.2=DISCESA PULSANTE
N.3=SALITA PULSANTE
N.4=TERRA



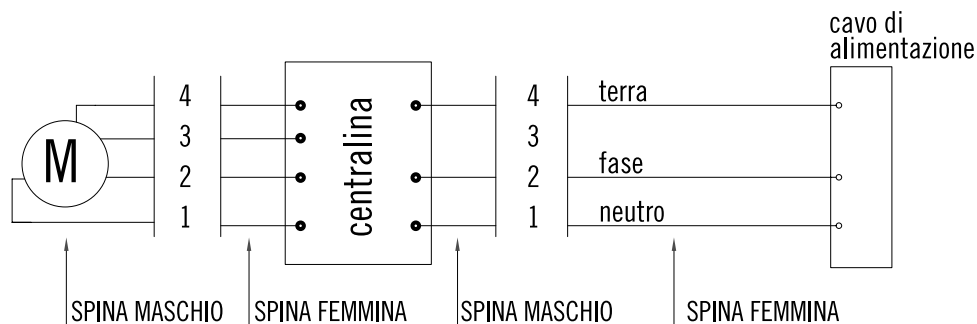
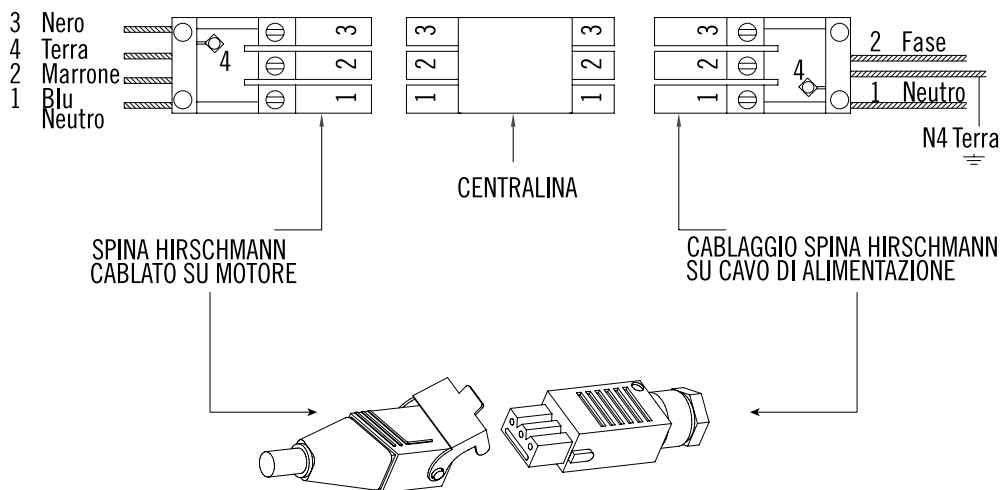
NON COLLEGARE MAI DUE O PIU' MOTORI ALLO STESSO COMMUTATORE SENZA CENTRALINA



* Utilizzare commutatore instabile interbloccato

**PER COLLEGAMENTI DI 3 O PIÙ MOTORI CON COMANDI DI GRUPPO, DI PIANO,
DI FACCIATA E/O SENSORE SOLE/VENTO CONTATTARE L'UFFICIO TECNICO**

SHADOW S/M/L

COLLEGAMENTO DI MOTORE CON CENTRALINA DI COMANDO A **RADIOFREQUENZA**

I RADIOCOMANDI SONO DISPONIBILI CON 1 O 5 CANALI

**PER COLLEGAMENTI DI 3 O PIÙ MOTORI CON COMANDI DI GRUPPO, DI PIANO,
DI FACCIATA E/O SENSORE SOLE/VENTO CONTATTARE L'UFFICIO TECNICO**

PASINI S.p.A.

Via Emilia Mariani, 6
47924 Rimini (RN) Italia
Tel +39.0541.395156
Fax +39.0541.390678

www.pasinispa.it

commerciale@pasinispa.it
amministrazione@pasinispa.it
spedizioni@pasinispa.it